19日本国特許庁(JP)

⑩特許出願公開

四公開特許公報(A)

平3-180350

®Int. Cl. ⁵

識別記号

庁内整理番号

❸公開 平成3年(1991)8月6日

B 41 J 2/045 2/055

7513-2C B 41 J 3/04 1 0 3 A 審査請求 未請求 請求項の数 1 (全 3 頁)

の発明の名称 インクジェットヘッド

②特 願 平1-319258

②出 願 平1(1989)12月8日

⑩発 明 者 片 倉 孝 浩 長野県諏訪市大和3丁目3番5号 セイコーエプソン株式

会社内

勿出 願 人 セイコーエブソン株式

東京都新宿区西新宿2丁目4番1号

会社

四代 理 人 弁理士 鈴木 喜三郎 外1名

明 網

1. 発明の名称

インクジェットヘッド

2. 特許額求の範囲

複数個のノズル関口部にある間隔をもって対向してインク中に該ノズル関口部と 1 対 1 に配置された圧電変換器を備え、 該圧電変換器をインク中で動作させ前記ノズル関口近傍のインクの圧力を高めて前記ノズル関口部よりインク滴を吐出させるオンディマンド型インクジェットヘッドにおいて

前記圧電変換器は圧電効果により振動運動を行う、 圧電素子と少なくとも 1 層以上から なる 金属 待層との 機関構造であり、 該圧電変換器は互いに 平行に配置された支持基板に固着された 伸状の片 持ち 操構造であり、 柴の 固定部分において は 前記金属存履 は 棒と垂直 方向に 編状に分割形成されていることを特徴とするインクジェットヘッド。

3. 発明の詳糊な説明

〔庭業上の利用分野〕

本発明はインクジェット記録に係わるもので、 特にインク中において圧力発生器を駆動させ、 ノ ズル関ロよりインクを此出させて印字を行うイン クジェットヘッドに関する。

〔従来の技術〕

この種の印字機構は特公昭 6 0 - 8 9 5 3 等により公知である。この構造では、 圧電運動を発生させる圧電変換器が棒状に形成されて構の 歯のように平行に配置された餌持ち柴状援動子また は片持ち柴状援動子であり、 援動子の 片面に は金属得層が形成された積層構造であり、 複数の 相並列した様が備の 智部を介して結合されていた。

(発明が解決しようとする課題)

しかし前述の従来技術における片待ち楽排追では、 圧電変換器の固定部分においても金属得層が 均一の厚さで形成されていたため、 固定部分にお いても振動する力が働き、 隣接圧電変換器に影響 を与え、 良好な印字品質が得られないという欠点

狩開平3-180350(2)

1

があった。 さらに、 固定部分における接合部に過 大な応力が加わり、 接合部の変形あるいは圧電変 接器の到路、 ノズル系版の変形等が発生するとい う問題もあった。

〔課題を解決するための手段〕

(作用)

発明の前記の構成によれば、 片持ち柴相違であ

神状の圧 低セラミック11と、 神状の圧電セラミック11 を 固定する 支持 基板 1 2 と、 圧電 セラミコック1 1 の 関節に形成された 電板 1 3 と、 電配 四 3 上のノ ズルブレート 前の 間に形成された 会 那 形 1 4 及 び 固定部分において なる圧 電 変換器 1 5 に の の の の の に で な な を 放 を な か らなる 圧 電 変換器 1 5 に の で なる 下 P C 1 8 とに に な 圧 の の に の に の に で 変換器 1 5 は、 電 圧 の の に の に で 変換器 1 5 は、 電 圧 の 印 の に な か の に で 変換器 1 5 は、 電 圧 の 印 の に な か の に で か る。 この 圧 電 変換器 1 5 は、 電 圧 の 印 の に な か で か で な し て ズル 明 口 1 6 よ り イ ンク 泊 1 の 圧 電 は か で か る。 に は に な た カ 張 助 に 変換 で お る 機 伸 縮 振 動 を た カ み 振 助 に 変換 で な る。 な 横 伸 縮 振 動 を た カ み 振 助 に 変換 で お る 機 伸 縮 振 動 を た カ み 振 助 に 変換 で お る 機 値 を 持って い る。

金瓜尼14及び14、は然膨張が圧倒セラミック11の然膨張と近似する材料であるインバータを用いた。 この構成により、 圧包変換器15とノズルブレート17との間隙 寸法は温度依存性を持たず、 ほぼ一定している。 本実態例においては、

る 圧 電 変換器の 固定部分では、 金 瓜 層 が 分 割 されている ため 振動 運動 の 振幅 を 非常 に 小 さくする ことができ、 隣接 圧 電 変換器 どうしが 影 習 しあうことがなく、 また 固定部分に 加わる 応力 も 非常に 小さく なることから、 圧 電変換器 や ノズル 基 板、 接合 部 等 の 変 形あるい は 到 壁 と いった 餌 超 も 発生 しない、 所 印字品 質 か つ 高 個 頭性の インク ジェットヘッドを 促 供することが 可能となる。

(突縮例)

次に、 本発明の実施例を図面に基づいて説明する。

第1図は本発明の印字記録装置の構成を示す一 実施例である。 ガイド 館 6. 7によって 森内され て記録 媒 4 1 の 幅 方 向 (10 方 向) に移動 するキャリッジ 8 に搭破されたインクジェット ヘッド 9 と記録 媒 4 1 を移動させる 紙送りローラー 2. 3 とブラテン4とによって相成されている。

第2図は本発明のインクジェットヘッドの圧電 変換器およびノズルブレートの部分の1実施例を 示す図であり、複数本の互いに平行に配置された

固定部分における偽状の金属用 1 4 ′ は幅 0. 2 mm、 顧関 0. 2 mmの寸法とした。

支持基板12にはストライブ状に切体がパターニングされており、 FPC18とはんだ20により接合されている。 圧電変換器15と支持基板12との結合部材には褐電性物質21が分散されているため、 圧電変換器15にはFPC18からの助作電気但号が伝達される。 本実施例においては、結合部材は羽電性の粒子が分散されたポリイミド樹脂を用いたが、 これに限るものではなくはんだ付けやろう付け等を用いても同様の効果があり、使用するインクあるいは使用温度等を考慮して選択する。

支持基板12に固容された圧電変換器15はダイシング等により将状に分割されたのち、 圧 電変換器150の金属 214 及び14 を研磨により各々の将状圧電変換器の平面出しを行い、 固定部分の金属 214 とノズルブレート 17とを接合する。 固定部分の金属 214 は将状圧電変換器15と延適方向に終状に形成されているため、 接合

特開平3-180350(3)

材は第2回に示す様に金属層の隙間に流れ、 ノズルブレート 17と固定部の金属層 14、はギャップ材 19を介して密着し、 ノズル部での圧電変換器 15とノズルブレート 17との間隙を一定に制御することが可能となる。

(発明の効果)

以上述べたように本発明によれば、 圧 電変換器の 図 定部分での応力を非常に小さくすることができ、 長期信頼性に優れ、 隣接圧電変換器の影響を受けず、 かつ複数本平行に配列された神状の圧電変換器とノズルとの間隙を、 ノズル間口部において一定にさせることができ、 インク吐出速度、 インク吐出機態、 インク吐出量の安定した印字品質の優れたインクジェットヘッドを安価に供給することができる。

4. 図面の簡単な説明

第1回は本発明の印字記録装置の1 実施例を示す図、第2回は本実施例のインクジェットヘッドのインクジェット部を示す断面図である。

2, 3…紙送りローラー

4 … ブラテン

6. 7…ガイド軸

8…キャリッジ

8 … インクジェットヘッド

11…圧電セラミック

12…支持基板

13…圧電セラミック上の電極

14…会原用

15…圧電変換器

1 8 …ノズル閉口

17…ノズルブレート

18 -- FPC

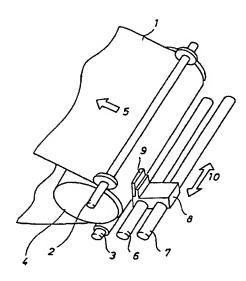
18…ギャップ材

以上

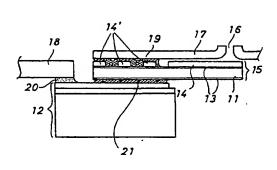
出願人 セイコーエブソン株式会社 代理人 弁理士 鈴木 喜三郎 他1名

1: 記録は体 9: インクジェットハット

14,14': 金尾屋



第 1 図



第 2 図

THIS PAGE BLANK (USPTO)